

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
6. Mai 2005 (06.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/040464 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **D01G 19/10,**
15/88

Friedrich [DE/DE]; Rosenbacher Strasse 24, 91604
Flachslanden (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011720

(74) Anwälte: SCHNECK, Herbert usw.; Königstrasse 2,
90402 Nürnberg (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
18. Oktober 2004 (18.10.2004)

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
03024208.5 21. Oktober 2003 (21.10.2003) EP

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): STAEDTLER & UHL KG [DE/DE]; Nördliche
Ringstrasse 12, 91126 Schwabach (DE).

(72) Erfinder; und

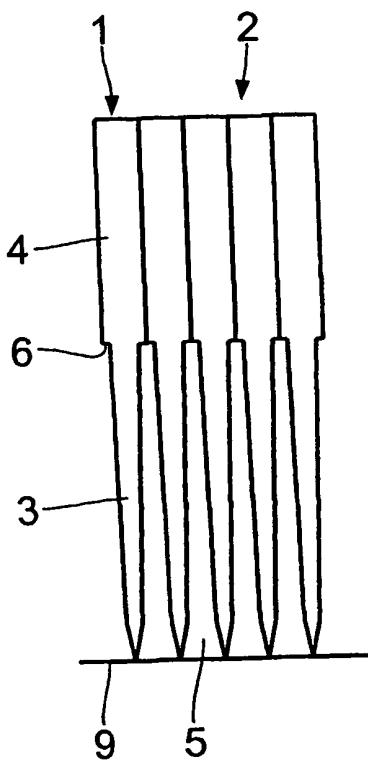
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HENNINGER,

(54) Title: FITTING FOR TOP COMBS OR ROUND COMBS ON TEXTILE COMBING MACHINES

(54) Bezeichnung: GARNITUR FÜR FIXKÄMME ODER RUNDKÄMME AN TEXTILEN KÄMM-MASCHINEN



WO 2005/040464 A1



(57) **Abstract:** The invention relates to a fitting, especially for top combs or round combs on textile combing machines. Said fitting comprises a plurality of needles (1) which are arranged next to each other. Each needle comprises a base area (4) and pointed area (3). A free through passage is formed between the pointed areas, and the fibres which are to be combed can penetrate said free passage area during combing. Said needles are produced by pressing and at least the front end of the pointed area is inclined and/or pre-arched and the needle density is > 33 needles/cm.

(57) **Zusammenfassung:** Bei einer Garnitur, insbesondere für Fixkämme oder Rundkämme an textilen Kämm-Maschinen, umfassend eine Mehrzahl von nebeneinander angeordneten Nadeln (1), wobei jede Nadel einen Fussbereich (4) und einen Spitzenbereich (3) umfasst, und wobei zwischen den Spitzenbereichen benachbarter Nadeln ein freier Durchgangsbereich ausgebildet ist, in welchen beim Kämmen die zu kämmenden Fasern eindringen können, ist vorgesehen, dass die Nadeln durch Stanzen hergestellt sind, dass wenigstens das vordere Ende des Spitzenbereichs schräggestellt bzw. vorgebogen ist und dass die Nadeldichte > 33 Nadeln/cm beträgt.



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:
— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht*

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.